

VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL PG REIHE

Artikel Nr.:
V401059XX (PG-100)
V401061XX (PG-220)
V401062XX (PG-320)
V401063XX (PG-460)
V101064XX (PG-680)
V401060XX (PG-1000)

BESCHREIBUNG

VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL PG-Öle sind vollsynthetische EP-Industriegetriebeöle auf Basis spezieller Polyglykol Grundöle, mit einem hervorragendem Leistungsvermögen für anspruchsvolle Anwendungen. Öle auf Polyglykol Basis werden speziell dort eingesetzt, wo hohe Betriebstemperaturen herrschen und mineralölbasische Getriebeöle an ihre Leistungsgrenzen stossen. Die **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL PG**-Öle verfügen über hervorragende Verschleißschutzeigenschaften, eine hohe thermische Stabilität und sorgen für mehr Effizienz und eine verlängerte Lebensdauer der Anlagen. Die hohe Oxidationsbeständigkeit ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle, auch bei hohen thermischen und mechanischen Belastungen, wodurch Wartungs- und Standzeiten deutlich reduziert werden können. Darüber hinaus verfügen die **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL PG**-Öle über eine geringe Schaumneigung und eine sehr gute Buntmetallverträglichkeit.

ANWENDUNG

VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL PG-ÖLE eignen sich vor allem zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben sowie Wälz- und Gleitlagern.

Hinweis:

VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL PG-Öle sind **nicht mischbar** und verträglich mit Mineralölen, Estern und Polyalphaolefinen. Bei der Umstellung von Anlagen von Mineralöl auf **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL-PG** sind die Umstellungsrichtlinien sowie die Vorgaben des Anlagenherstellers zu beachten. Bitte sprechen Sie uns an.

LEISTUNGSBEREICH

Spezifikationen:

- DIN 51517-3: CLP-PG
- ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD / CKE / CKSMP/ CSPG / CTPG*
- AGMA 9005/E02: EP

*mit Ausnahme des Wassergehalts und des Demulgiervermögens

KENNWERTE

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Wert		
Sortenbezeichnung			100	150	220
Dichte bei 15°C	DIN 51757	kg/m ³	1043	1050	1074
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	100	144	219
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	19,4	27,0	36,6
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	220	223	220
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-45	-46	-31
Flammpunkt CoC	DIN ISO 2592	°C	257	258	238
Fresstragfähigkeit	FZG	DIN ISO 14635-1	SKS	>12	>14
A/8,3/90					
Fresstragfähigkeit	FZG	DIN ISO 14635-1	SKS	-	>14
A/16,6/90					
Kupferkorrosionsschutz		DIN EN ISO 2160	Korr. -Grad	1 – 100 A 24	
Graufleckentragfähigkeit		FVA 54/I-IV	GF Klasse	GFT hoch, >10	
C/8,3/90					
Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Wert		
Sortenbezeichnung			320	460	680
Dichte bei 15°C	DIN 51757	kg/m ³	1073	1075	1075
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	320	460	680
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	54,5	75,1	110
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	236	244	260
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-30	-30	-30
Flammpunkt CoC	DIN ISO 2592	°C	238	276	280
Fresstragfähigkeit	FZG	DIN ISO 14635-1	SKS	>14	
A/8,3/90					
Fresstragfähigkeit	FZG	DIN ISO 14635-1	SKS	>12	
A/16,6/90					
Kupferkorrosionsschutz		DIN EN ISO 2160	Korr. -Grad	1 – 100 A 24	
Graufleckentragfähigkeit		FVA 54/I-IV	GF Klasse	GFT hoch, >10	
C/8,3/90					