

# VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP 100

## -zinkfreies Industriegetriebeöl -

### BESCHREIBUNG

Innovation und Fortschritt im Bereich der Getriebetechnik führen zu immer komplexeren Industriegetrieben. Neben der Erhöhung der Leistung, steht ein geringer Energieverbrauch, eine lange Lebensdauer und ein geringer Ressourceneinsatz im Vordergrund. Mit den steigenden Anforderungen an moderne Industriegetriebe steigen auch die Anforderungen an die eingesetzten Schmierstoffe. Maßgeschneiderte Industriegetriebeöle sorgen für eine verbesserte Energieeffizienz, garantieren einen zuverlässigen Lauf und damit eine hohe Produktivität.

**VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP 100** ist ein leistungsfähiges, zinkfreies mineralölbasisches EP-Getriebeöl für geschlossene, unter schweren mechanischen und thermischen Bedingungen arbeitende Industriegetriebe. Die hohe Belastbarkeit des Öls vermeidet Schäden und Maschinenausfälle, senkt die Betriebskosten und steigert die Standzeit von Getrieben und Maschinen. Die längere Lebensdauer der Ölfüllungen ermöglicht einen verringerten Wartungsaufwand, weniger planmäßige Maschinen-Stillstandzeiten sowie einen reduzierten Schmierstoffverbrauch.

### ANWENDUNG

Die Öle der **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP-REIHE** sind speziell für industrielle Anwendungen konzipiert, bei denen ein CLP-Öl nach DIN 51517-3 vom Hersteller empfohlen wird. Diese Schmierstoffe sind ideal für hochbelastete Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenradgetriebe, die entweder mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung betrieben werden. Darüber hinaus eignen sich die Produkte der **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP-REIHE** für den Einsatz in stark beanspruchten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Die empfohlene Betriebstemperatur liegt bei bis zu 100 °C. **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP**-Öle entsprechen den neuesten Anforderungen führender Hersteller von Getrieben und Lagern.

### LEISTUNGSBEREICH

#### Spezifikationen:

- DIN 51517-3: CLP
- ISO 12925-1/ISO 6743-6: L-CKC

#### Von Veedol empfohlen für:

- ZF TE-ML 04H
- SEB 181 226

### KENNWERTE

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	DIN EN ISO 12185	g/cm <sup>3</sup>	0,882
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	101
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	11,2
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	241
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-20
FZG-Test A/8,3/90	DIN ISO 14 635	SKS	>12